

INVERTEC® PC208 & PC210

KULLANIM KILAVUZU



TÜRKÇE

LINCOLN®
ELECTRIC

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa,
Polonya www.lincolnelectric.eu

Uyumluluk beyanı



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.

Bu plazma kesim makinelerinin:

INVERTEC® PC208
INVERTEC® PC210

aşağıdaki direktiflere uyumlu olduğunu beyan edilmiş olup;

2014/35/AB, 2014/30/AB

ve aşağıdaki standartlara uygun olarak tasarlanmıştır:

EN 60974-1:2012, EN 60974-7:2013,
EN 60974-10:2014

20.04.2016

Piotr Spytek
Operasyn Direktifi

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o., ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Polonya

07/11

TEŞEKKÜRLER! Lincoln Electric ürünlerinin KALİTESİNİ tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

- Lütfen paketi ve ekipmanı Hasara karşı İnceleyin. Nakliye sırasında hasar gören malzemeler için talepler derhal satıcıya bildirilmelidir.
- Gelecekte kullanmak üzere ekipman tanımlama bilgilerini aşağıdaki tabloya ekleyin. Model Adı, Kodu ve Seri Numarası makine anma değeri plakasında bulunabilir.

Model Adı:

Kodu ve Seri numarası:

Satın Alma Yeri Tarihi:

TÜRKÇE DİZİN



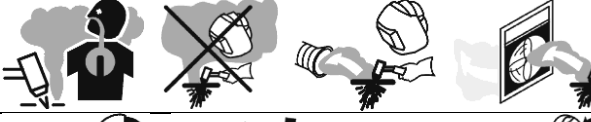



Güvenlik.....	1
Kurulum Ve Kullanım Talimatları	2
Elektromanyetik Uyumluluk (EMC)	6
Teknik Özellikler	7
WEEE	7
Yedek Parçalar	7
Elektrik Şeması.....	7



UYARI

Bu ekipman kalifiye bir personel tarafından kullanılmalıdır. Montaj, kullanım, bakım ve onarım işlemlerinin sadece vasıflı kişiler tarafından gerçekleştirildiğinden emin olun. Bu ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatle okuyup anlayın. Bu kılavuzda yer alan talimatların takip edilmemesi ciddi kişisel yaralanma, ölüm veya ekipman hasarına neden olabilir. Aşağıda yer alan uyarı sembollerinin açıklamalarını okuyun ve anlayın. Lincoln Electric uygun olmayan kurulum, uygun olmayan bakım veya normal dışı kullanım nedeniyle oluşan hasarlardan sorumlu değildir.

	UYARI: Bu sembol ciddi kişisel yaralanma, ölüm veya ekipman hasarını engellemek üzere talimatların izlenmesi gerektiğini belirtmektedir. Kendinizi ve etrafınızdaki kişileri olası ciddi yaralanmalardan veya ölümden koruyun.
	TALİMATLARIN OKUNMASI VE ANLAŞILMASI: Bu ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatle okuyup anlayın. Plazma ile kesme veya oyma işlemi tehlikeli olabilir. Bu kılavuzda yer alan talimatların takip edilmemesi ciddi kişisel yaralanma, ölüm veya ekipman hasarına neden olabilir.
	ELEKTRİKLİ EKİPMAN: Bu ekipman üzerinde çalışma yapmadan önce, sigorta kutusundaki şalteri kullanarak güç girişini kapatın. Bu ekipmanı yerel elektrik mevzuatına uygun olarak topraklayın.
	ELEKTRİK VE MANYETİK ALANLAR TEHLİKELİ OLABİLİR: Herhangi bir iletken üzerinden geçen elektrik akımı elektrik ve manyetik alanlara (EMF) neden olur. EMF'ler kalp pillerine etki edebildiğinde, kalp pili kullanan kaynak ustalarının bu ekipmanı kullanmadan önce doktorlarına danışmaları önerilir.
	CE UYUMLULUĞU: Bu ekipman Avrupa Topluluğu Direktifleri ile uyumludur.
	YAPAY OPTİK RADYASYON: 2006/25/EC Direktifi ve EN 12198 Standardı gereksinimleri uyarınca ekipman kategori 2'dir. Bu nedenle EN169 Standardının şart koştuğu üzere Kişisel Koruyucu Ekipmanlarına (KKE) koruma derecesi en fazla 15 olan bir filtre dahil edilmelidir.
	İŞ MALZEMELERİ YANABİLİR: Kesme işlemi yüksek miktarda ısı oluşturur. Çalışma alanındaki sıcak yüzeyler ve malzemeler ciddi yanıklara neden olabilir. Çalışma alanındaki ekipmanlara dokunurken veya bunları taşıırken eldiven ve kerpeten kullanın.
	GÜVENLİK İŞARETİ: Bu ekipman elektrik şoku tehlikesinin yüksek olduğu bir ortamda kesim işlemleri için güç sağlamaya uygundur.
	EKİPMANIN AĞIRLIĞI EN AZ 30 KG'DIR: Bu ekipmanı dikkatle ve başka bir kişinin yardımı ile taşıyın. Kaldırmanız sağlığınıza zarar verebilir.
	HASAR GÖREN TÜPLER PATLAYABİLİR: Sadece ilgili proses için uygun koruyucu gazı içeren basınçlı gaz tüplerini ve kullanılan gaz ve basınç için tasarlanmış regülatörleri kullanın. Tüpleri daima dik konumda ve sabit bir desteğe emniyetli bir şekilde zincirlenmiş durumda tutun. Gaz tüplerini koruma kapağı olmadan hareket ettirmeyin veya taşımayın. Şalomanın, çalışma mengenesinin veya elektrik yüklü başka bir parçanın gaz tüpüne dokunmasına izin vermeyin. Gaz tüpleri, fiziksel hasara veya kıvılcım ile ısı kaynakları dahil olmak üzere kesme işlemine maruz kalabilecekleri alanlardan uzak tutulmalıdır.
	Kesme kıvılcımları patlama veya yangına neden olabilir. Yanıcı maddeleri kesme işleminden uzak tutun. Yanıcı maddelerin yanında kesme işlemi yapmayın. Yangın söndürücüyü hazır bulundurun ve bir kişinin söndürücüyü kullanmaya hazır olduğundan emin olun. Variller veya kapalı kutular üzerinde kesim yapmayın.

	Plazma arkı yaralanmaya ve yanıklara neden olabilir. Vücudunuzu nozül ve plazma arkından uzak tutun. Şalomeyi sökmeyen önce gücü kapatın. Malzemeyi kesim yoluna yakın bir yerden tutmayın. Tam vücut koruma ekipmanı giyin.
	Şaloma veya kablo tesisatından elektrik çarpması ölüme neden olabilir. Kuru yalıtım eldivenleri takın. Islak veya hasarlı eldiven takmayın. Kendinizi iş ve zeminden yalıtarak elektrik çarpmasına karşı koruma sağlayın. Makine üzerinde çalışmaya başlamadan önce gücü kesin veya fişini çekin.
	Kesme dumanını solumak sağlığınıza zarar verebilir. Başınızı dumanlardan uzak tutun. Dumanı tahliye etmek için mekanik havalandırma veya aspiratör kullanın. Dumanı tahliye etmek için vantilatör kullanın.
	Ark ışınları gözleri yakabilir ve cilde zarar verebilir. Şapka ve koruma gözlüğü takın. Kulak koruyucu takın ve yakası düğmeli giysiler giyin. Uygun filtreli kaynak kaskı kullanın. Tam vücut koruma ekipmanı giyin.
	Makine üzerinde çalışmadan veya kesim yapmadan önce eğitim alın ve talimatları okuyun.
	Etiketi sökmeyin veya üzerini boyamayın (örtmeyin).

Kurulum Ve Kullanım Talimatları

Makineyi kurmadan veya çalıştırmadan önce bu bölümü tamamen okuyun.

Konumu ve Ortam

Bu makine zorlu ortamlarda kullanılabilir. Bununla birlikte uzun ömürlü olması ve güvenilir şekilde kullanılması için basit önlemler alınması gerekir:

- Bu makineyi 15°'den fazla eğimli bir yüzeyde kullanmayın.
- Bu makineyi boru tesisatlarının buzunu çözmek için kullanmayın.
- Bu makine, havalandırma açıklıklarından hava akışının kesintisiz olması için temiz hava sirkülasyonunun kesintisiz şekilde sağlandığı konumlarda tutulmalıdır. Makine çalıştırıldığında üzeri kağıt, kumaş veya bez ile örtülmemelidir.
- Makineye girebilecek kir ve toz minimum seviyede tutulmalıdır.
- Bu makinenin koruma derecesi IP23S'dir. Mümkünse kuru tutun ve ıslak zemine veya su birikintilerine yerleştirmeyin.
- Makineyi radyo kontrollü makineden uzağa yerleştirin. Normal çalışma, yakında yer alan uzaktan kumanda ile kontrol edilen makinelerin çalışmasını olumsuz etkileyebilir ve yaralanmaya veya ekipman hasarına neden olabilir. Bu kılavuzun elektromanyetik uyumluluk bölümünü okuyun.
- Ortam sıcaklığının 40°C'nin üzerinde olduğu alanlarda çalıştırmayın.

Görev Döngüsü

Plazma makinesinin görev döngüsü, operatörün nominal kesme akımında makineyi çalıştırabileceği 10 dakikalık döngünün süre bakımından yüzdesidir.

Örnek: %35'lik görev döngüsü 3,5 dakika kesim yapılabileceği anlamına gelir; ardından makine 6,5 dakika durur.

Makine nominal görev döngüleri hakkında daha fazla

bilgi için Teknik Özellik bölümüne göz atın.

Güç Besleme Bağlantısı

Makineyi çalıştırmadan önce makineye sağlanan giriş voltajı, faz ve frekansı kontrol edin. İzin verilen giriş voltajı bu kılavuzun teknik özellik bölümünde ve makinenin anma plakasında belirtilmiştir.

Makinenin topraklandığından emin olun.

Giriş bağlantısı için sağlanan güç miktarının makinenin normal çalıştırılması için yeterli olduğundan emin olun.

Sigorta değeri ve kablo boyutları bu kılavuzun teknik özellik bölümünde belirtilmektedir.

Makineler:

- PC208 (230Vac, 50Hz, tek faz)
- PC210 (230Vac, 50Hz, tek faz)

bu kılavuzun "Teknik Özellik" bölümünde belirtildiği üzere, yardımcı ekipman yeterli voltaj, frekans ve güç sağladığı durumda motorla çalıştırılan jeneratörlerle kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Jeneratör ek beslemesi de aşağıdaki koşulları karşılamalıdır:

- Vac pik voltaj: 410V'un altında.
- Vac frekans: 50Hz.
- AC dalga formunun RMS voltajı: 230Vac ± %10.

Motor ile çalıştırılan jeneratörlerin büyük bir kısmı güçlü voltaj artışına neden olduğu için bu koşulların kontrol edilmesi önem taşır. Bu makinenin, yukarıda belirtilen koşullara

uymayan motorlu jeneratörlerle kullanılması önerilmez çünkü bunun sonucunda makine hasar görebilir.

Çıkış Bağlantıları

UYARI

SADECE bu makine ile birlikte gelen şalomayı kullanın. Değiştirmek için bu kılavuzun Bakım bölümüne bakın.

UYARI

Şaloma üzerinde çalışırken her zaman makineyi KAPATIN.

UYARI

Kesme sırasında çalışma mengenesini sökmeyin; plazma kesim işlemi ölümcül olabilecek yüksek voltaj

UYARI

Açık Devre Voltajı $U_0 > 100VDC$. Daha fazla bilgi edinmek için Teknik Özellik bölümüne bakın.

Bu makine kesme şaloması ve çalışma mengenesi kurulu halde gönderilir. Çalışma mengenesi çalışılacak parçaya sağlam şekilde tutturulmalıdır. Çalışılacak parça boyanmışsa veya çok kirli ise, elektrik bağlantısının güçlü olması için metal kısmını ortaya çıkartmak gerekebilir.

Dahili Kompresör

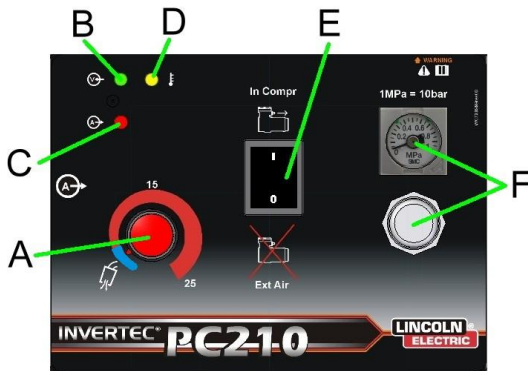
Bu makinede, harici püskürtme havası olmayan alanlarda çalışabilmesini sağlayan dahili kompresör yer alır. Sadece elektrik kaynağı gereklidir!

Kumanda ve Çalışma Özellikleri INVERTEC PC208 ön kumanda paneli.

PC208 makine ön panelinde; aşağıda PC210 üzerinde gösterilenden daha az komut bulunmaktadır, ancak aynı şekilde yerleştirilmiştir:

- PC208 ön panelinde [A], [B], [C], [D] komutları yer alır.
- PC208 ön panelinde [E], [F] komutları bulunmaz.

INVERTEC PC210 ön kumanda paneli.



Kumanda ile ilgili açıklamalar:

- A. **Çıkış Akımı Düşmesi:** Kesme sırasında kullanılan çıkışı ayarlamak için kullanılan potansiyometre. Makine nominal akımı hakkında daha fazla bilgi için Teknik Özellik bölümüne göz atın.

Hava Arıtıcı: Çıkış Akım Düşmesinin saat yönünün tersine tamamen çevrilmesi ile hava arıtıcı işlevi

çalıştırılır. Arıtıcı işlevi 5 dakikalık bir kesintiye uğrar; bu sadece Çıkış Akımı Düşmesinin uzun bir süre arıtma modunda kalması durumunda görülür.

- B. **Güç AÇIK/KAPALI yeşil LED:** Makine AÇILDIĞINDA yanar.
- C. **Çıkış kırmızı LED:** Aşağıdaki tablodaki açıklamalara bakın.
- D. **Termal sarı LED:** Aşağıdaki tablodaki açıklamalara bakın.

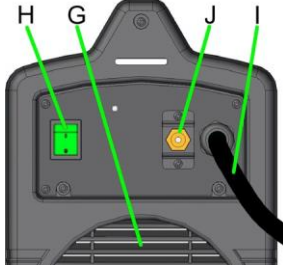
LED'ler		Anlamı
Çıkış (Kırmızı)	Termal (Sarı)	
Açık	Kapalı	Kesme şalomasına enerji verilir.
Açık	Açık	parça yerinde hatası: tespit başlığı uygun şekilde sabitlenmemiştir. Makineyi yeniden kullanabilmek için: <ul style="list-style-type: none">• Şaloma tespit başlığını sıkıca sabitleyin.• 5 saniye bekleyin; bu işlem sırasında Çıkış ve Termal LED'leri sırayla yanıp söner.• 5 saniye sonra makine eski durumuna gelir ve kullanıma hazırdır.
Kapalı	Açık	Makine aşırı ısınır ve çıkış devre dışı bırakılır. Bu durum genellikle makinenin görev döngüsü aşıldığında görülür. İç bileşenlerin soğuması için makineyi Açık bırakın. Termal LED söndüğünde yeniden normal kullanıma hazır hale gelir.
Kapalı	Yanıp sönüyor	Şebeke düşük veya yüksek voltaj hatası: makine devre dışı bırakılır. Şebeke normal aralığa döndüğünde makine otomatik olarak yeniden başlatılır.
Yanıp sönüyor	Kapalı	Düşük hava basıncı hatası. Hava basıncını kontrol etmek / ayarlamak için (bu kılavuzun Teknik Özellik bölümündeki önerilen değerlere göz atın): <ul style="list-style-type: none">• Makineyi Arıtıcı moda [A] getirin.• Hava basıncını manometre ve hava basıncı ayar düğmesi [F] ile kontrol edip ayarlayın.• Gerekirse harici kompresör komutları üzerinden giriş hava basıncını kontrol edip ayarlayın.

- E. **İç / Dış hava seçimi (sadece PC210):** Bu anahtar hava beslemesini ayarlar. "İç Komp" konumu seçildiğinde makine iç kompresör ile çalıştırılır. "Dış Komp" konumu seçildiğinde iç kompresör tamamen devre dışı bırakılır ve makine, arka tarafına yerleştirilen uygun hava giriş bağlantısına bağlanan bir dış hava besleme hortumu ile çalıştırılır.

⚠ UYARI

Sadece PC210: Dış hav ile çalıştırılırsa, iç kompresörü tamamen devre dışı bırakmak için "Dış Hava" anahtar konumunu seçtiğimize emin olun. Aksi takdirde daha yüksek olabilecek dış hava basıncı nedeniyle kompresör hasar görebilir.

- F. **Hava Basıncı Göstergesi ve Ayar Düğmesi** (sadece PC210): Hava basıncının ayarlanmasını ve izlenmesini sağlar.



- G. **Fan:** Mekanik soğutma sağlar. Makine ile ÇALIŞTIRILIR ve makine KAPATILANA kadar çalışmaya devam eder.
- H. **Güç Anahtarı:** Makinenin güç girişini AÇAR/KAPATIR.
- I. **Giriş kablosu:** Şehir şebekesine bağlanır.
- J. **Hava Girişi (Sadece PC210):** "Dış Hava" çalıştırma modu seçilirse makineye hava sağlayan hortumu buraya bağlayın.

⚠ UYARI

Makineye temiz ve kuru hava sağlanmalıdır. 7,5 barın üzerindeki basınç ayarı şalomaya zarar verebilir. Bu önlemlerin gözetilmemesi aşırı çalışma sıcaklıklarına veya şalomanın zarar görmesine neden olabilir.

Kesim Prosesi

Hava plazma kesim prosesi birincil kesme gazı ve şaloma soğutma gazı olarak hava kullanır.

PC208 – PC210: hava, dahili kompresör ile 3,5 barlık bir basınçla sağlanır (yaklaşık değerdir).

PC210, harici hava ile çalışır ve en iyi kesme performansını sağlayabilir; bu durumda hava basıncı fabrikada 5,0 bar olarak ayarlanan bir basınç regülatörü [F] ile sınırlanır. Hava basıncının ayarlanması gerekirse makineyi Arıtıcı moda [A] getirin.

Pilot ark aşağıdaki şekilde yakılır:

- PC208:
Şaloma düğmesi, şalomaya hava akışı sağlayan yerleşik kompresörü çalıştırır. Şaloma düğmesi bırakıldığında kesme prosesi durur ancak akış sonrası aşamada kompresör çalışmaya devam eder.
- PC210:
"İç Komp" çalıştırma modunda: PC208 ile aynıdır.
"Dış Hava" çalıştırma modunda: Şaloma düğmesi bir elektrovanayı çalıştırır (solenoid valf). Bu

valf kesme ve akış sonrası aşamalarda hava akışı sağlar.

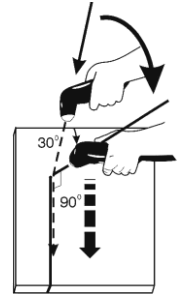
Bu güç kaynaklarının altında yatan tasarım kavramı, plazma arki uzunluğundan bağımsız olarak akımı ayarlanan belirli bir oranda tutmaktır.

Kesmeye hazırlandığınızda işi tamamlamanız için gereken tüm malzemelerin yanınızda olduğundan ve tüm güvenlik önlemlerini aldığınızdan emin olun. Makineyi bu kılavuzda belirtildiği şekilde kurun ve çalışma mengenesini çalışılacak parçaya tutturmayı unutmayın.

- Makinenin arkasında yer alan Güç Anahtarını [H] AÇIN; ön paneldeki LED [B] YANACAKTIR. Ünite artık çalışmaya hazırdır.
- Hava Arıtıcı işlevi ile püskürtme havasının kullanılıp kullanılmayacağını kontrol edin [A].
- Çıkış Akımı [A] düğmesi ile istenilen akım değerini belirleyin.

Kesme sürecini başlatmak için şaloma düğmesine basın; şaloma havasının kişilere veya yabancı nesnelere yönlendirilmediğinden emin olun. Kesme sırasında şalomayı çalışılacak parçadan uzun süre uzak tutmak mümkündür.

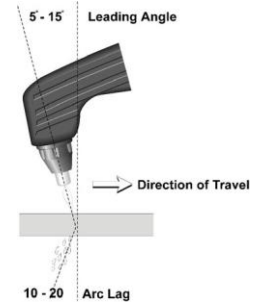
Çalışılacak parçayı delmek için şalomayı, 30° açıda ve kullanıcıdan uzak olarak metale yaklaştırın. Bu şekilde cüruf (eriyen metal) şaloma ucundan uzağa üflenecektir.



Ark daha derin hale geldikçe şalomayı dik konuma gelecek şekilde yavaş yavaş döndürün.

Çalışılan parça delindikten sonra normal kesim işlemine devam edilebilir.

Arki hareket yönünün 10° ila 20° arkasında tutabilmek için keserken hareket edin ve sabit hızda kesin. Kesim yönünde 5°-15° derecelik bir ön açığı muhafaza edin.



Şaloma düğmesinin bırakılmasıyla kesme süreci sonlandırıldığından, plazma arki kapanacaktır. Hava akışı 20 saniye kadar devam edecektir (akış sonrası) ve bu şekilde şaloma soğutulacaktır.

Bakım

⚠ UYARI

Bakım veya onarım çalışmaları için en yakın teknik servis merkezine veya Lincoln Electric'e başvurulması önerilir. Yetkili olmayan servis merkezi veya personeli tarafından gerçekleştirilecek bakım veya onarım işlemleri garantiyi geçersiz kılacaktır.

Bakım çalışmalarının sıklığı çalışma ortamına göre değişiklik gösterebilir. Herhangi bir hasar görüldüğünde derhal bildirilmelidir.

- Kablo ve bağlantıların sağlamlığını kontrol edin. Gerekirse değiştirin.

- Şaloma başını sıklıkla temizleyin, sarf malzemelerini kontrol edin ve gerekirse değiştirin.

UYARI

Şalomayı değiştirmeden veya şalomaya bakım yapmadan önce şaloma talimatlarına bakın.

UYARI

Bu makineyi açmayın ve açıklıklarına herhangi bir şey yerleştirmeyin. Bakım veya servis işlemi öncesinde makinenin güç kaynağı ile bağlantısı kesilmelidir. Her onarım sonrasında emniyet gereksinimlerini kontrol etmek üzere uygun testleri gerçekleştirin.

- Makineyi temiz tutun. Özellikle hava girişi / çıkış havası deliği olmak üzere muhafazayı temizlemek için kuru ve yumuşak bir bez kullanın.
- Kompresör hava giriş filtresini düzenli olarak temizleyin.



Kesme Hızı

Kesme hızı şunlara bağlıdır:

- Kesilecek malzemenin kalınlığı.
- Ayarlanan akım değeri. Mevcut ayar kesim kenarının kalitesini belirler.
- Kesimin geometrik şekli (düz veya eğimli).

En uygun ayarlarla ilgili göstergeleri sağlamak için, otomatik bir test düzeneğinde gerçekleştirilen testlere göre aşağıdaki tablo hazırlanmıştır; buna karşın en iyi sonuçlar sadece operatörün çalışma koşullarında edindiği doğrudan deneyim ile elde edilebilir.

Kalınlık	PC208 – PC210 (iç hava) Hız (cm/dk.)				PC210 (dış hava) Hız (cm/dk.)			
	Akım (A)	YUMUŞAK ÇELİK	ALÜMİNYU	PASLANMAZ ÇELİK	Akım (A)	YUMUŞAK ÇELİK	ALÜMİNYUM	PASLANMAZ ÇELİK
4 mm	25	147	94	77,7	25	179	122	112,8
5 mm	25	108	86	59	25	131	104	90
6 mm	25	73	68	47	25	80,6	81,6	70
¼"	25	55	58	43	25	67	70	62
8 mm	---	---	---	---	---	---	---	---
⅜"	25	10	---	23	25	12	---	30
10 mm	25	---	---	20,4	25	---	---	23,6
11 mm	---	---	---	---	---	---	---	---
½"	25	---	---	11	25	---	---	12
15 mm	---	---	---	---	---	---	---	---
¾"	---	---	---	---	---	---	---	---

Elektromanyetik Uyumluluk (EMC)

01/11

Bu makine ilgili tüm direktifler ve standartlara göre tasarlanmıştır. Buna karşın telekomünikasyon (telefon, radyo ve televizyon) veya diğer güvenlik sistemleri gibi farklı sistemleri etkileyebilecek elektromanyetik bozulmalara neden olabilir. Bu bozulmalar etkilenen sistemlerde sorunlara neden olabilir. Bu makine tarafından elektromanyetik bozulmaları azaltmak veya ortadan kaldırmak için bu bölümü okuyup anlayın.



Bu makine endüstriyel alanlarda çalıştırılması için tasarlanmıştır. Operatör bu ekipmanı kılavuzda açıklandığı şekilde kurmalı ve çalıştırmalıdır. Elektromanyetik bir bozulma belirlendiğinde operatör, gerekirse Lincoln Electric'ten de yardım alarak bu bozulmaları ortadan kaldırmak üzere gerekli önlemleri almalıdır. Bu makine IEC 61000-3-12 ile uyumlu değildir. Düşük voltaj ile çalıştırılıyorsa

bağlanılan genel dağıtım ağı, ekipmanı kuran veya kullananların sorumluluğundadır; gerekirse elektrik hizmet dağıtıcısı ile görüşülmelidir.

Makineyi kurmadan önce operatör, çalışma alanında elektromanyetik bozulma nedeniyle arızalanabilecek cihazlara göz atmalıdır. Aşağıdakileri göz önünde bulundurun.

- Çalışma alanındaki veya çalışma alanı ve makineye yakın olan giriş ve çıkış kabloları, kontrol kabloları ve telefon kabloları.
- Radyo ve/veya televizyon vericileri ve alıcıları. Bilgisayarlar veya bilgisayarlar kontrol edilen ekipmanlar.
- Endüstriyel süreçler için güvenlik ve kontrol ekipmanları. Kalibrasyon ve ölçüm ekipmanları.
- Kalp pili ve işitme cihazları gibi kişisel tıbbi cihazlar.
- Çalışma alanında veya yakınında yer alan ekipmanın elektromanyetik korumasını kontrol edin. Operatör, alandaki tüm ekipmanın uyumlu olduğundan emin olmalıdır. Bunun için ek koruma önlemleri gerekebilir.
- Göz önüne alınacak çalışma alanının boyutları alanın yapısına ve diğer faaliyetlere bağlıdır.

Makineden gelen elektromanyetik yayılımları azaltmak için aşağıdaki kılavuzlara göz atın.

- Makineyi bu kılavuzda belirtilen giriş kaynağına bağlayın. Bozulmalar görülürse giriş kaynağının filtrelenmesi gibi ek önlemlerin alınması gerekebilir.
- Çıkış kabloları mümkün olduğunca kısa tutulmalı ve bir arada bulundurulmalıdır. Elektromanyetik yayılımları azaltmak için mümkünse üzerinde çalışılan parçayı topraklayın. Operatör üzerinde çalışılan parçanın topraklanmasının sorunlara yol açmadığından veya personel ve ekipman için güvenli olmayan çalışma koşulları oluşturmadığından emin olmalıdır.
- Çalışma alanındaki kabloların koruma altına alınması elektromanyetik bozulmaları azaltabilir. Bu, özel uygulamalar için gerekli olabilir.

UYARI


A Sınıfı ekipmanın elektrik gücünün genel şebeke düşük voltajlı kaynak sisteminden sağlandığı durumlarda yerleşim yerlerinde kullanılması önerilmez. İletkenlik ve radyo frekansı bozulmaları nedeniyle bu konumlarda elektromanyetik uyumluluğun sağlanması ile ilgili zorluklarla karşılaşılabilir.



Teknik Özellikler

GİRİŞ			
Giriş Voltajı 230 V \pm 10 Tek Faz	%100 Görev Döngüsünde 2 kW Nominal Çıkışta Giriş Gücü %60 Görev Döngüsünde 2,5 kW %35 Görev Döngüsünde 3 kW	EMC Sınıfı A	Frekans 50Hz
40°C'DE NOMİNAL ÇIKIŞ			
Görev Döngüsü (10 dakikalık süreye bağlıdır) %100 %60 %35	Çıkış Akımı 15 A 20 A 25 A	Çıkış Voltajı 86 Vdc 88 Vdc 90 Vdc	
ÇIKIŞ ARALIĞI			
Kesme Akımı Aralığı 10 - 25 A	Maksimum Açık Devre Gerilimi 500 Vdc	Pilot Ark Akımı 12 A	
HARİCİ SIKIŞTIRILMIŞ HAVA GİRİŞİ			
PC210 Gerekli Giriş Akış Oranı 5,0 bar için 80 \pm 20% l/dk		PC210 Gereken Giriş Basıncı 6,0 bar - 7,5 bar	
ÖNERİLEN GİRİŞ KABLOSU VE SİGORTA BOYUTU			
Sigorta (gecikmeli) veya Devre Kesici ("D" karakteristiği) Boyutu 16 A	Fiş Tipi (Makine ile Birlikte Gelir) SCHUKO 16A / 250V veya AUSTRALIAN 15A / 250V	Güç Giriş Kablosu 3 x 1,5 mm ²	
FİZİKSEL BOYUTLAR			
Yükseklik 385 mm	Genişlik 215 mm	Uzunluk (sadece kutu, şaloma yok) 480 mm	Ağırlık 18 – 18,5 kg
Çalışma Sıcaklığı -10°C ila +40°C		Saklama Sıcaklığı -10°C ila +40°C	

Atık Yönetmeliği

	<p>Elektrik ekipmanını normal atıklarla birlikte atmayın! Elektrikli ve Elektronik Ekipman Atıkları (WEEE) ile ilgili Avrupa Direktifi 2012/19/AT ve ulusal yasalara uygun şekilde uygulanması gözetilerek, kullanım ömrünün sonuna gelen elektrikli ekipman ayrı olarak toplanmalı ve çevre açısından uyumlu bir tesise verilmelidir. Ekipmanın sahibi olarak onaylı toplama sistemleri ile ilgili yerel temsilcilerden bilgi almanız gerekir. Bu Avrupa Direktifini uygulayarak çevrenin ve insan sağlığının korunmasını sağlayacaksınız!</p>
	<p>Türkçe</p>

Yedek

Parçalar

<p>Parça Listesi okuma talimatları</p> <ul style="list-style-type: none">Bu parça listesini, kod numarası listede olmayan bir makine için kullanmayın. Listede yer almaya kod numaraları için Lincoln Electric Servis Departmanı ile iletişime geçin.Makinenizin kodunun nerede yer aldığını belirleme için aşağıdaki montaj sayfası çizimine ve tabloya göz atın.Sadece montaj sayfasında belirtilen başlık numarası altında "X" ile işaretli parçaları kullanın (# bu basımda bir değişiklik olduğunu belirtir).

İlk olarak yukarıdaki Parça Listesi okuma talimatlarını okuyun, ardından resim açıklamalı parça numarası referansının yer aldığı ve makine ile birlikte sağlanan "Yedek Parça" kılavuzuna göz atın.

Elektrik Şeması

Makine ile birlikte gelen "Yedek Parça" kılavuzuna bakın.