

SPEEDTEC

405S, 405SP, 505S ve 505SP

KULLANICI EL KİTABI



Türkçe

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Polonya
www.lincolnelectric.eu

Uygunluk Beyanı



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.

Aşağıdaki kaynak makinesinin:

SPEEDTEC 505S
SPEEDTEC 505SP
SPEEDTEC 405S
SPEEDTEC 405SP

aşağıdaki direktiflere uygun olduğunu:

2006/95/CEE, 2004/108/CEE

ve aşağıdaki standartlara uygun olarak tasarlandığını
beyan eder:

EN 60974-1, EN 60974-10:2007

31.05.2013

Paweł Lipiński
İşletme Müdürü

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o., ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Polonya

12/05

TEŞEKKÜRLER! Lincoln Electric ürünlerinin KALİTESİNİ seçtiğiniz için teşekkür ederiz.

- Lütfen Karton Kutunun ve Ekipmanın Hasarlı Olup Olmadığını Kontrol Ediniz. Nakliye sırasında oluşan malzeme hasarı ile ilgili şikayetler hemen satıcıya bildirilmelidir.
- İleride referans olarak kullanabilmek için ekipmanınızın tanımlama bilgilerini aşağıdaki tabloya kaydediniz. Model Adı, Kod & Seri Numarası makine sınıflandırma plakası üzerinde bulunabilir.

Model Adı:	
.....	
.....	
Kod ve Seri Numarası:	
.....
.....
Tarih ve Satın Alındığı Yer:	
.....
.....

TÜRKÇE İNDEKS

Teknik Özellikler	3
Elektromanyetik Uyumluluk (EMC)	4
Güvenlik	5
Giriş	6
Montaj ve Operatör Talimatları	6
WEEE	11
Yedek Parçalar	11
Elektrik Şeması	11
Önerilen Aksesuarlar	11

Teknik Özellikler

AD		İNDEKS				
SPEEDTEC 405S		K14117-1				
SPEEDTEC 405SP		K14117-2				
SPEEDTEC 505S		K14116-1				
SPEEDTEC 505SP		K14116-2				
GİRİŞ						
405S, 405SP	505S, 505SP	Giriş Gerilimi U_1	EMC Sınıfı	Frekans		
		400V \pm %10 3-faz	A	50/60Hz		
405S, 405SP	505S, 505SP	Nominal Çevrimde Giriş Gücü	Giriş Amperi I_{1maks}	PF		
		19,1 kVA %80 Çalışma Çevriminde (40°C)	27.6A	0,95		
		26,1 kVA %50 Çalışma Çevriminde (40°C)	37.7A	0,93		
NOMİNAL ÇIKIŞ						
405S, 405SP	GMAW	Açık Devre Gerilimi 60Vdc	Çalışma Çevrimi 40°C (10 dakikalık periyoda)	Çıkış Akımı	Çıkış Gerilimi	
			%80	400A	34Vdc	
	FCAW	60Vdc	%100	390A	33,5Vdc	
			%80	400A	34Vdc	
	SMAW (Çubuk)	60Vdc	%100	390A	33,5Vdc	
			%80	400A	36Vdc	
	GTAW	60Vdc	%100	390A	35,6Vdc	
			%80	400A	26Vdc	
	505S, 505SP	GMAW	60Vdc	%100	390A	25,6Vdc
				%50	500A	39Vdc
FCAW	60Vdc	%100	390A	33,5Vdc		
		%50	500A	39Vdc		
SMAW (Çubuk)	60Vdc	%100	390A	33,5Vdc		
		%50	500A	40Vdc		
GTAW	60Vdc	%100	390A	35,6Vdc		
		%60	500A	30Vdc		
		%100	390A	25,6Vdc		
KAYNAK AKIMI ARALIĞI						
405S, 405SP	GMAW	FCAW	SMAW (Çubuk Elektrot)	GTAW		
	20A÷400A	20A÷400A	5A÷400A	5A÷400A		
505S, 505SP		20A÷500A	20A÷500A	5A÷500A	5A÷500A	
ÖNERİLEN GİRİŞ KABLOSU VE SİGORTA BOYUTLARI						
405S, 405SP	505S, 505SP	Sigorta Tipi gR veya Devre Kesici Tipi Z		Güç Kablosu		
		400V				
		32A		4 Kondüktör, 4mm ²		
		32A		4 Kondüktör, 4mm ²		
BOYUT						
405S, 405SP	505S, 505SP	Ağırlık	Yükseklik	Genişlik	Uzunluk	
		50 kg	535 mm	300 mm	635 mm	
		50 kg	535 mm	300 mm	635 mm	
Koruma Sınıfı		Çalışma Nemi (t=20°C)	Çalışma Sıcaklığı	Saklama Sıcaklığı		
IP23		≤ % 90	-10 °C ila +40 °C	-25 °C ila +55 °C		

Elektromanyetik Uyumluluk (EMC)

01/11

Bu makine tüm ilgili direktifler ve standartlara uygun olarak tasarlanmıştır. Bununla birlikte, telekomünikasyon (telefon, radyo ve televizyon) veya diğer güvenlik sistemleri gibi diğer sistemleri etkileyebilecek elektromanyetik parazitlere neden olabilir. Bu parazitler etkilenen sistemlerde güvenlik problemlerine neden olabilir. Bu makine tarafından yaratılan elektromanyetik parazitlerin seviyesini azaltmak veya ortadan kaldırmak için bu bölümü okuyun ve anlayın.



Bu makine endüstriyel alanda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Operatör bu ekipmanı bu kitapçıkta anlatıldığı gibi kurmak ve kullanmak zorundadır. Herhangi bir elektromanyetik karışıklık tespit edildiğinde operatör bu karışıklıkları ortadan kaldırmak için, gerekirse, Lincoln Electric'den yardım alarak sorunu giderici önlemleri almalıdır.

Makineyi kurmadan önce, operatör çalışma alanında elektromanyetik karışıklıklar nedeniyle arızalanabilecek herhangi bir cihaz olup olmadığını kontrol etmelidir. Aşağıdakileri göz önünde bulundurun.

- Çalışma alanındaki veya çalışma alanı ve makinenin yakınındaki giriş ve çıkış kabloları, kumanda kabloları ve telefon kabloları.
- Radyo ve/veya televizyon verici ve alıcıları. Bilgisayarlar veya bilgisayar kontrollü ekipmanlar.
- Endüstriyel işlemler için güvenlik ve kumanda ekipmanı. Ayarlama ve ölçüm ekipmanı.
- Kalp pilleri ve ısıtma cihazları gibi kişisel tıbbi cihazlar.
- Çalışma alanında veya yakınında çalışan ekipmanın elektromanyetik korunmasını kontrol edin. Operatör alandaki tüm ekipmanın uyumlu olduğundan emin olmalıdır. Bu ilave koruma ölçütleri gerektirebilir.
- Gözönünde bulundurulacak olan çalışma alanının boyutları alanın yapısına ve yapılan diğer işlemlere bağlı olacaktır.

Makineden yayılan elektromanyetik emisyonları azaltmak için aşağıdakileri göz önünde bulundurun.

- Makineyi bu kitapçığa bağlı kalarak şebeke girişine bağlayın. Karışıklıklar meydana geldiğinde, şebeke girişinin filtrelenmesi gibi ilave önlemlerin alınması gerekebilir.
- Çıkış kabloları mümkün olduğunca kısa tutulmalıdır ve birarada yerleştirilmelidir. Elektromanyetik emisyonların yayılmasını azaltmak için mümkünse iş parçasını topraklayın. Operatör iş parçasının topraklanmasının herhangi bir probleme veya bireyler ve ekipman için güvenli olmayan çalışma koşullarına neden olmayacağını kontrol etmek gerekir.
- Çalışma alanındaki kabloların koruma altına alınması elektromanyetik dalgaların yayılmasını azaltabilir. Bu özel uygulamalar için gerekli olabilir.

UYARI

Bu ürünün EMC sınıflandırması EN 60974-10 elektromanyetik uyumluluk standardı uyarınca A sınıfıdır bu nedenle ürün sadece endüstriyel ortamda kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

UYARI




A sınıfı ekipman elektrik gücünün kamu düşük gerilim tedarik sisteminden sağlandığı konutlarda kullanım için tasarlanmamıştır. Bu konumlarda iletilen ve aynı zamanda ışın biçiminde bozulmalar nedeniyle elektromanyetik uyumluluğu temin etmekte potansiyel zorluklar olabilir.



UYARI

Bu ekipman vasıflı personel tarafından kullanılmalıdır. Tüm kurulum, kullanım, bakım ve onarım işlemlerinin vasıflı personel tarafından yapıldığından emin olun. Bu ekipmanı kullanmadan önce bu kitapçığı okuyun ve anlayın. Bu kitapçığındaki talimatlara uyulmaması ciddi kişisel yaralanmalar, ölüme ve bu ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Aşağıdaki uyarı sembollerinin açıklamalarını okuyun ve anlayın. Lincoln Electric hatalı kullanım, ihmal veya anormal çalışma nedeniyle oluşan hasarlara karşı sorumlu tutulamaz.

	UYARI: Bu işaret ciddi kişisel yaralanmaları, ölüm tehlikesini veya bu ekipmanın hasar görmesini engellemek için uyulması gereken talimatları gösterir. Kendinizi ve başkalarını muhtemel ciddi yaralanma veya ölüm tehlikesinden koruyunuz.
	TALİMATLARI OKUYUN VE ANLAYIN: Bu ekipmanı kullanmadan önce bu kitapçığı okuyun ve anlayın. Ark kaynağı tehlikeli olabilir. Bu kitapçığındaki talimatlara uyulmaması ciddi kişisel yaralanmalar, ölüme ve bu ekipmanın hasar görmesine neden olabilir.
	ELEKTRİK ÇARPMASI ÖLDÜREBİLİR: Kaynak ekipmanı yüksek gerilimler üretir. Bu ekipman açık olduğunda elektroda, şase pensesine ve bağlı iş parçalarına temas etmeyin. Kendinizi elektroda, şase pensesine ve bağlantılı iş parçalarına karşı izole edin.
	ELEKTRİKLE ÇALIŞAN EKİPMAN: Makine üzerinde çalışmaya başlamadan önce sigorta kutusundaki bağlantı kesme düğmesini kullanarak elektriği kesin. Yerel elektrik düzenlemelerine uygun olarak bu ekipmanı topraklayın.
	ELEKTRİKLE ÇALIŞAN EKİPMAN: Düzenli olarak girişi, elektrotu ve şase pensesi kablolarını inceleyin. Herhangi bir izolasyon hasarı olduğunda kabloyu hemen değiştirin. Kaza sonucu ark tutuşması riskini önlemek için elektrod pensesini doğrudan kaynak tablası üzerine veya şase pensesine temas eden herhangi başka bir yere koymayın.
	ELEKTRİKLİ VE MANYETİK ALANLAR TEHLİKELİ OLABİLİR: Her türlü iletkenden geçen elektrik akımı, elektrikli ve manyetik alanlar (EMF) yaratır. EMF alanları bazı kalp pillerini etkileyebilir bu sebeple kalp pili takılı olan kaynakçılar bu ekipmanı kullanmadan önce hekimlerine danışmalıdırlar.
	CE UYUMLULUĞU: Bu ekipman Avrupa Topluluğu Direktiflerine uygundur.
	SUNİ OPTİK RADYASYON: 2006/25/EC Direktiği ve EN 12198 Standardındaki gereksinimler uyarınca, ekipman kategori 2'dir. Kişisel Koruyucu Ekipmanın (PPE) EN169 Standardı ile gerekli kılınan maksimum 15 koruma derecesine sahip bir filtreye sahip olmasını zorunlu kılmaktadır.
	DUMANLAR VE GAZLAR TEHLİKELİ OLABİLİR: Kaynak işlemi sırasında sağlığa zararlı dumanlar ve gazlar oluşabilir. Bu dumanları ve gazları solumaktan kaçının. Bu tehlikeleri önlemek için operatör dumanları ve gazları soluma alanından uzak tutmak için yeterli havalandırma sağlamalı veya egzoz kullanmalıdır.
	ARK IŞINLARI YAKICI OLABİLİR: Kaynak yaparken veya seyrederken gözlerinizi kıvılcımlardan ve ark ışınlarından korumak için uygun filtreli siper ve bir koruyucu maske kullanınız. Sizin ve yardımcılarınızın cildini korumak için alev dayanıklı olan ve sağlam malzemeden yapılmış uygun giysiler giyiniz. Uygun, alev almayan perdeleme ile yakınınızdaki diğer personeli koruyun ve onları arkı seyretmemek ve arka maruz kalmamaları konusunda uyarın.
	KAYNAKTAN ÇIKAN KIVILCIMLAR YANGINA VEYA PATLAMAYA SEBEP OLABİLİR: Kaynak alanındaki yangın tehlikelerini ortadan kaldırın ve kullanıma hazır bir yangın söndürücü bulundurun. Kaynak işlemi ile oluşan kaynak kıvılcıklarının ve kaynaktan gelen sıcak maddelerin küçük çatlaklardan ve açıklıklardan kolayca komşu alanlara geçebileceklerini unutmayın. Yanıcı veya zehirli gazların var olmasını önleyici adımlar uygulanana kadar tankların, fiçilerin, kapların veya malzemelerin üzerinde kaynak işlemi gerçekleştirmeyin. Yanıcı gazlar, buharlar veya sıvı yanıcı maddeler mevcut olduğunda bu ekipmanı asla kullanmayın.
	KAYNAK YAPILMIŞ MALZEMELER YANIKLARA NEDEN OLABİLİR: Kaynak işlemi büyük miktarda ısı üretir. Çalışma alanındaki sıcak yüzeyler ve malzemeler ciddi yanıklara neden olabilir. Çalışma alanındaki malzemelere temas ederken veya taşırken eldivenler ve penseler kullanın.

	TÜP HASAR GÖRDÜĞÜNDE PATLAYABİLİR: Sadece kullanılan prosese uygun siperlik gazı içeren basınçlı gaz tüpleri ve kullanılan gaz ve basınca göre tasarlanmış, uygun regülatörler kullanın. Tüpleri her zaman dik durumda sabit bir desteğe iyice zincirlenmiş olarak tutun. Koruma başlığı olmadan gaz tüplerini hareket ettirmeyin veya taşımayın. Elektrot, elektrot pensesi, şase pensesi veya başka elektrik bakımından aktif parçaların gaz tüpüne temas etmesine asla imkân vermeyiniz. Gaz tüpleri fiziksel hasara veya kıvılcım ve ısı kaynaklarını kapsayan kaynak işlemlerine maruz kalabilecek alanlardan uzağa yerleştirilmelidir.
	HAREKETLİ PARÇALAR TEHLİKELİDİR: Bu makinede ciddi yaralanmaya neden olabilecek hareketli mekanik parçalar mevcuttur. Makineyi çalıştırırken, kullanırken ve makineye bakım yaparken ellerinizi, vücudunuzu ve elbiselerinizi bu parçalardan uzak tutun.
	GÜVENLİK İŞARETİ: Bu ekipman elektrik çarpması tehlikesinin fazla olduğu ortamlarda gerçekleştirilen kaynak işlemlerine güç sağlamak için uygundur.

Üretici kullanım kılavuzu ile aynı zamanda güncelleştirme yapmadan tasarımda değişiklikler ve/veya geliştirmeler yapma hakkını saklı tutar.

Giriş

SPEEDTEC 405S, 405SP, 505S ve 505SP invertör kaynakları **PF24, PF40, PF42, PF44, PF46, LF45 ve LF45S** tel besleme üniteleri ile birlikte çalışmak üzere tasarlanmışlardır. İletişim için, invertör kaynağı-tel besleme ünitesi ArcLink® protokolü kullanmaktadır. Invertör kaynağı-tel besleme yapılandırması şu kaynaklarda kullanılır:

- GMAW (MIG/MAG)
- FCAW-GS / FCAW-SS
- SMAW (MMA)
- GTAW (lift TIG kullanan ark tutuşması).

SPEEDTEC 405S, 405SP, 505S ve 505SP COOLARC 46 su soğutucusu ile birlikte çalışır.

Tüm paket şu öğeleri içerir:

- Invertör kaynağı
- Kullanım Kılavuzlu CD
- Şase kablosu - 3m
- Yavaş-atan sigorta – 2A (2 birim)
- Yavaş-atan sigorta – 6,3A (1 birim)
- Yavaş-atan sigorta – 12,5A (1 birim).

Kullanıcı tarafından satın alınabilecek, önerilen ekipmana "Aksesuarlar" bölümünde değinilmiştir.

Montaj ve Operatör Talimatları

Makinenin kurulumu veya kullanımından önce bu bölümü tamamen okuyun.

Konum ve Çevre

Bu makine zorlu şartlarda çalışacaktır. Bununla birlikte, uzun ömürlü olmasını ve güvenli kullanımını sağlamak için basit koruyucu tedbirler alınmalıdır.

- Bu makineyi yatay komundan 15°'den daha büyük bir eğime sahip olan bir yüzey üzerine yerleştirmeyin veya bu yüzey üzerinde kullanmayın.
- Bu makineyi boru eritme işlemi için kullanmayın.
- Bu makine hava kanallarından havanın giriş çıkışını engelleyen bir sınırlama olmayan temiz hava dolaşımının olduğu bir alanda bulundurulmalıdır. Makineyi açık olduğunda kağıt, kumaş veya bezlerle sarmayın.
- Makinenin içine girebilecek kir ve tozlar asgari seviyede tutulmalıdır.
- Bu makine IP23 koruma ölçütüne sahiptir. Mümkün olduğunca makineyi kuru tutun ve makineyi ıslak zemine veya su birikintilerinin içine koymayın.
- Makineyi ışın kumandalı makinelerden uzak tutun. Normal kullanım yakındaki bu tür uzaktan kumandalı makinelerin çalışmasını ters yönde etkileyebilir, bu da yaralanmaya veya ekipman hasarına neden olabilir. Bu kitapçıktaki

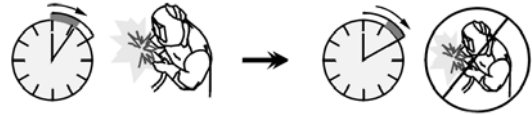
elektromanyetik uyumluluk ile ilgili bölümü okuyun.

- 40°C'den daha yüksek sıcaklıkta olan ortamlarda kullanmayın.

Çalışma çevrimi ve Aşırı ısınma

Bir kaynak makinesinin çalışma çevrimi, kaynakçının ölçülen kaynak akımında makineyi çalıştırabildiği 10 dakikalık çevrimdeki sürenin yüzdesidir.

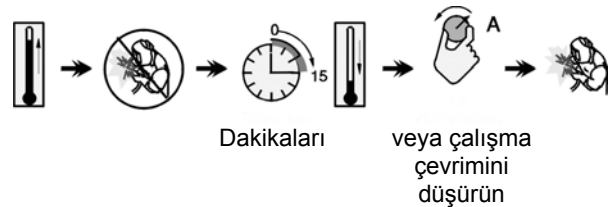
Örnek: %60 çalışma çevrimi



6 dakikalık kaynak işlemi.

4 dakikalık ara.

Çalışma çevriminin aşırı derecede uzatılması termal koruma devresinin devreye girmesine neden olacaktır.



Dakikaları

veya çalışma çevrimini düşürün

Şebeke Giriş Bağlantısı

UYARI

Kaynak makinesini besleme ağına sadece kalifiye bir elektrik teknisyeni bağlayabilir. Çıkış prizinin güç kablosuna takılması ve kaynak makinesine bağlanması uygun Ulusal Elektrik Yasası ve yerel düzenlemelere uygun olarak yapılmalıdır.

Makineyi açmadan önce bu makineye verilen giriş gerilimini, fazı ve frekansı kontrol edin. Makineden giriş kaynağına giden topraklama kablolarının bağlantılarını kontrol edin. **SPEEDTEC 405S, 405SP, 505S ve 505SP** sadece eşleşen topraklı prize bağlanabilir. Giriş gerilimleri şöyledir: 3x400V 50/60Hz. Giriş beslemesi hakkında daha fazla bilgi için bu kitapçığın teknik özellikler bölümüne ve makinenin sınıflandırma plakasına bakın.

Giriş bağlantısından gelen şebeke gücü miktarının makinenin normal çalışması için yeterli olduğundan emin olun. Koruma tipi ve kablo boyutları, bu kılavuzun teknik özellikler kısmında belirtilmiştir.

UYARI

Kaynak makinesi, çıkış gücü kaynak makinesinin giriş gücünden en az %30 daha fazla olan bir elektrik jeneratöründen beslenebilir. Bkz. "Teknik Özellikler" bölümü.

UYARI

Kaynak makinesine bir jeneratörden güç beslemesi yaparken, kaynak makinesine zarar vermeyi önlemek amacıyla jeneratörü kapatmadan önce, öncelikle kaynak makinesini kapattığınızdan emin olun.

Aşağıdaki resimlerin [1]. ve [8]. maddelerine bakın.

Çıkış Bağlantıları

Aşağıdaki resimlerin [5]., [6], ve [7]. maddelerine bakın.

Kumandalar ve İşlevsel Özellikler

1. **Güç Düğmesi Açık/Kapalı (I/O):** Giriş gücünü kumanda eder. Gücü açmadan ("I") önce güç kaynağının şebeke girişine düzgün biçimde bağlandığından emin olun.



2. **Durum Işığı:** Sistem hatalarını gösteren iki renkli ışıktır. Normal işlem sırasında sürekli yeşil yanar. Hata kodları Tablo 1'e göre belirtilmiştir.

NOT: Makine ilk açıldığından durum ışığı yeşil renkte yanıp söner ve bazen de bir dakikaya kadar kırmızı ve yeşil yanar. Güç kaynağına güç sağlandığında, makinenin kaynağa hazır olması 60 saniyeye kadar sürebilir. Makine başlangıç durumuna getirme sürecinden geçtiği için bu normal bir durumdur.

Tablo 1.

LED Lambası Durum	Anlamı
	Sadece iletişim için ArcLink® protokolü kullanan makineler
Sürekli Yeşil	Sistem Sorunsuz. Güç kaynağı çalışıyor ve çevresindeki tüm sağlam ekipmanla normal şekilde iletişim kuruyor.
Yanıp Sönen Yeşil	Güç verme veya sistem sınırlaması sırasında meydana gelir ve güç kaynağının sistemdeki her bir ögeyi eşleştirdiğini (tanımladığını) gösterir. Güç açıldıktan sonra ilk 1-10 saniye için veya çalışma sırasında sistem yapılandırması değiştirildiyse normaldir.
Dalgalı Yeşil ve Kırmızı	Durum lambası kırmızı ve yeşilin herhangi bir kombinasyonunda yanıp sönüyorsa, güç kaynağında hatalar bulunmaktadır. Bireysel kod rakamları, rakamlar arasında uzun duraklarla kırmızı renkte yanar. Birden fazla kod varsa, kodlar yeşil bir ışıkla ayrılacaktır. Makineyi kapatılmadan önce hata kodunu okuyun. Meydana gelirse, hatayı silmek için makineyi kapatmayı deneyin, birkaç saniye bekleyin, sonra tekrar açın. Hata devam ederse, bakım gereklidir. Lütfen en yakın yetkili teknik servis merkezi veya Lincoln Electric ile temas kurun ve okunan hata kodunu
Sürekli Kırmızı	Güç kaynağı ile bu güç kaynağına bağlanmış cihaz arasında hiçbir iletişimin olmadığını gösterir.



3. **Termal Aşırı Yüklenme Göstergesi:** Makinenin aşırı yüklenmiş olduğunu veya soğutmanın yeterli olmadığını gösterir.

4. **Değiştirilebilir Panel:** Değiştirilebilir panel yerine Kullanıcı Arabirimi takılabilir, bu güç kaynağından kaynak parametrelerinin ayarlanabilmesini sağlar. Kullanıcı Arabirim Kitli panel ayrıca satın alınabilir (bkz. "Aksesuarlar" bölümü).



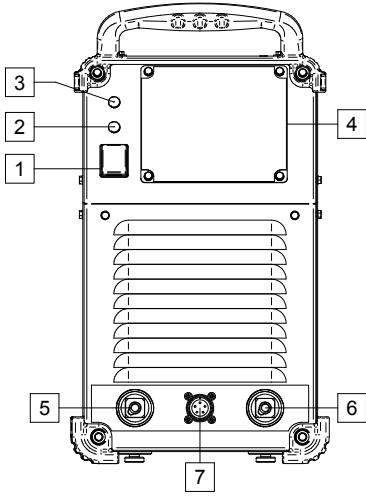
5. **Kaynak Devresi İçin Negatif Çıkış Soketi:** Güç kaynağının şase kablosu bağlama yapılandırmasına bağlı olarak, kablolu elektrod tutucu veya kaynak/tel besleme ünitesi kaynak kablosu.



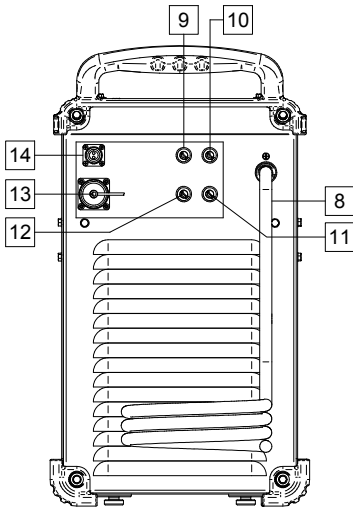
6. **Kaynak Devresi İçin Pozitif Çıkış Soketi:** Güç kaynağının şase kablosu bağlama yapılandırmasına bağlı olarak, kablolu elektrod tutucu veya kaynak/tel besleme ünitesi kaynak kablosu.



7. **Kumanda Prizi:** Tel besleme ünitesi veya uzaktan kumanda bağlantısı için 5 pimli priz. Tel besleme ünitesinin veya uzaktan kumandanın güç kaynağı ile iletişimi için ArcLink® protokolü kullanılır.



Şekil 1.



Şekil 2.

8. **Güç kablosu (5m):** Besleme fişini bu kılavuzda belirtildiği gibi bu makine için sınıflandırılmış ve tüm geçerli standartlara uyan mevcut giriş kablosuna bağlayın. Bu bağlantı sadece yetkin bir kişi tarafından gerçekleştirilmelidir.
9. **Sigorta F3:** 12,5A/400V (6,3x32mm) yavaş atan sigorta kullanın. Bkz. "Yedek Parçalar" bölümü.
10. **Sigorta F4:** 6,3A/400V (6,3x32mm) yavaş atan sigorta kullanın. Bkz. "Yedek Parçalar" bölümü.
11. **Sigorta F2:** 2A/400V (6,3x32mm) yavaş atan sigorta kullanın. Bkz. "Yedek Parçalar" bölümü.
12. **Sigorta F1:** 2A/400V (6,3x32mm) yavaş atan sigorta kullanın. Bkz. "Yedek Parçalar" bölümü.



13. **Soğutucu Güç Kaynağı Soketi:** Soket güç devresi soğutucusu için 400VAC sağlar. Devre yavaş atan bir sigorta [12] ile korunur.

⚠ UYARI

Makineye bağlamadan önce soğutucu kılavuzunu okuyun ve anlayın.

14. **Gaz Isıtıcısı Soketi:** $U_{sup} = 24VAC$, $P_{maks} = 80W$.

Kullanıcı Arabirimi

Değiştirilebilir panel [4] yerine Kullanıcı Arabirimi takılabilir, bu güç kaynağından kaynak parametrelerinin ayarlanabilmesini sağlar. Kullanıcı Arabirim Kitli panel ayrıca satın alınabilir (bkz. "Aksesuarlar" bölümü).

Kullanıcı Arabiriminin açıklaması IM3028, IM3034, IM3045, IM3046, IM3052, IM3053 tel besleme ünitelerinin kullanım kılavuzunda ve Değiştirilebilir Ön Panel ile birlikte verilen Kılavuzda mevcuttur.

Kaynak Kablolarının Bağlantısı

Şase kablosunun fişini prize [5] takın. Bu kablonun diğer ucu şase penseli iş parçasına bağlanır.

Tel besleme ünitesini güç kaynağına bağlayın: Pozitif kaynak kablosunu çıkış soketi içine [6] takın. Tel besleme ünitesi kumanda kablosunu sokete [7] takın (bkz. "Aksesuarlar" bölümü, Kaynak/tel besleme ünitesi kablosu K10349-PG-xM veya K10349-PGW-xM).

Mümkün olan en kısa kablo uzunluklarını kullanınız.

Su Soğutucu Bağlantısı

SPEEDTEC 405S, 405SP, 505S ve 505SP COOLARC 46 su soğutucusu ile birlikte çalışır (bkz. "Aksesuarlar" bölümü).

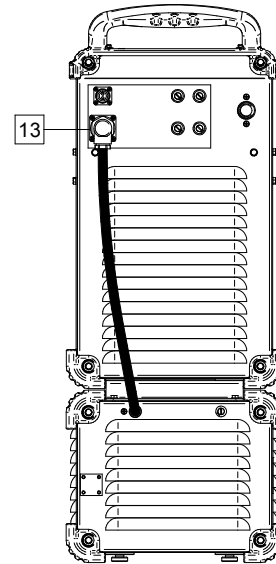


⚠ UYARI

Güç kaynağına bağlamadan önce soğutucu kılavuzunu okuyun ve anlayın. Soğutucuyu bağlamadan önce, tel besleme ünitesinin kılavuzuna başvurun.

COOLARC 46 9-PİMLİ soket kullanan kaynak güç kaynağı ile beslenir.

Giriş gerilimleri şöyledir: 400V, 50/60Hz. Ünitenin besleme gerilimi ile soğutucunun nominal geriliminin eşleştiğinden emin olun.



Şekil 3.

COOLARC 46 su soğutucusunu güç kaynağına bağlamak için:

- Güç kaynağını kapatın ve giriş fişini çıkarın.
- Su Soğutucusu Besleme Soketinden başlığı çıkarın.
- Su soğutucusu güç kablosunun 9-pimli fişini Su Soğutucusu Güç Kaynağı Soketine [13] takın.

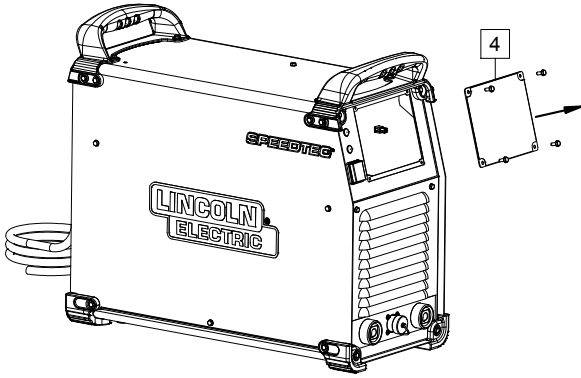
⚠ UYARI

Hazne doldurulmamışsa ve torcun/tabancanın hortumları soğutma ünitesinden çıkarılmışsa, su soğutucusu uygulanırken kaynak güç kaynağını çalıştırmayın. Bu uyarıya uyulmaması soğutucu ünitesinde dahili hasarlara neden olabilir.

Kullanıcı Arabirimi Bağlantısı

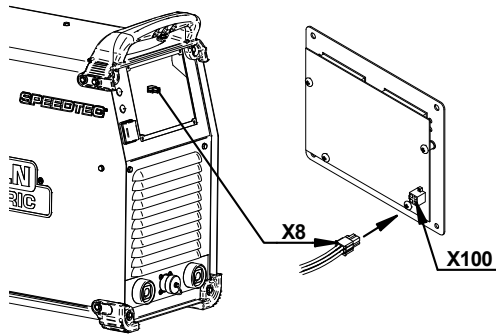
Kullanıcı Arabirimini güç kaynağına bağlamak için:

- Değiştirilebilir Panelin [4] vidalarını sökün.



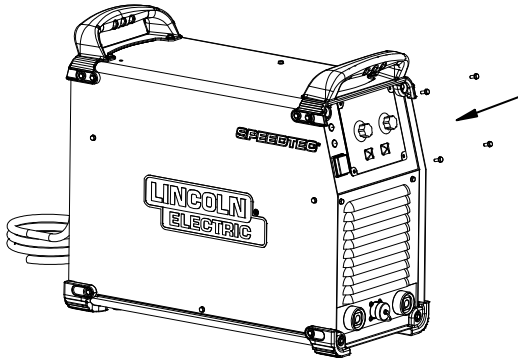
Şekil 4.

- Güç kaynağının X8 fişini Kullanıcı Arabiriminin X100 soketine bağlayın.



Şekil 5.

- Kullanıcı Arabirimini güç kaynağına vidalayın.



Şekil 6.

Makine ve Devre Koruması

Güç Kaynağı aşırı ısınma, aşırı yüklenme ve kaza eseri kısa devrelere karşı korumalıdır.

Makine aşırı ısınırsa, termal koruma devresi çıkış akımını 0'a indirecektir. Termal koruma göstergesi [3] yanacaktır.

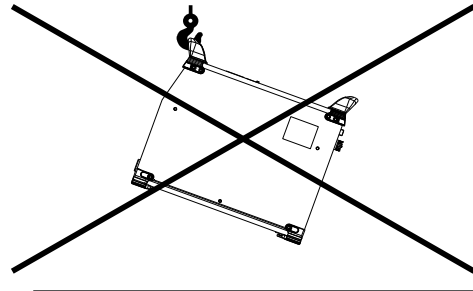
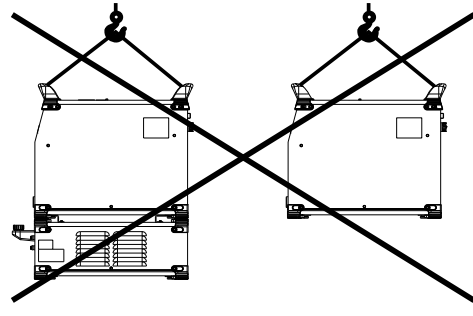
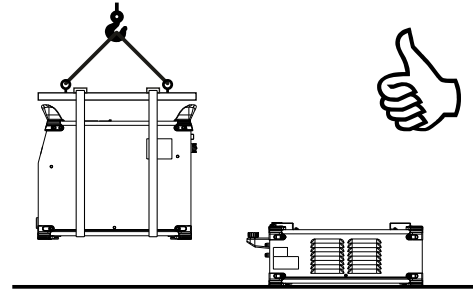
Güç Kaynağı ayrıca aşırı yüklenmeye ve kaza eseri kısa devreye karşı da elektronik olarak korunur. Aşırı yüklenme ve kısa devre koruması devresi bir aşırı yüklenme tespit ettiğinde çıkış akımını otomatik olarak güvenli bir değere düşürür.

Nakliye ve Kaldırma



⚠ UYARI

Ekipmanın düşürülmesi yaralanmaya ve birimin hasar görmesine neden olabilir.



Şekil 7.

Nakliye ve vinç ile kaldırma sırasında, aşağıdaki kurallara uyun:

- Güç Kaynağı makineyi nakliye etmek ve kaldırmak için kullanılabilen delikli civataya sahip değildir.
- Kaldırmak için uygun kapasiteli bir kaldırma ekipmanı kullanın.
- Kaldırmak ve nakliye için bir ara bağlantı ve minimum iki kayış kullanın.
- Güç kaynağını sadece gaz tüpü, soğutucu ve tel besleme ünitesi veya/ve başka herhangi bir aksesuar takılı olmadan kaldırın.

Bakım

UYARI

Tüm bakım, tadilat veya onarım işlemleri için en yakın Teknik Servis Merkezine veya Lincoln Electric'e başvurulması önerilir. Yetkisiz servis veya personel tarafından gerçekleştirilen bakımlar ve tadilatlar üreticinin garantisinin geçersiz olmasına neden olacaktır.

Açıkça fark edilen tüm hasarlar hemen bildirilmeli ve onarılmalıdır

Rutin bakım (her gün)

- Şase kablolarının izolasyon ve bağlantı durumunu ve güç kablosunun izolasyonunu kontrol edin. Herhangi bir izolasyon hasarı varsa, kabloyu hemen değiştirin.
- Kaynak tabancası memesindeki serpintileri temizleyin. Serpintiler koruma gazının arka akışını engelleyebilir.
- Kaynak tabancası durumunun kontrol edilmesi: gerekli ise, değiştirin.
- Soğutma fanının durumunu ve çalışmasını kontrol edin. Hava akışı yuvalarını temiz tutun.

Periyodik bakım (her 200 saatlik çalışmada ancak en az senede bir defa)

Rutin bakım işlemlerini gerçekleştirin ve bunlara ek olarak:

- Makineyi temiz tutun. Kuru bir hava akımı (ve düşük basınçlı) kullanarak, kasanın dışındaki ve kabinin içindeki tozları temizleyin.
- Gerekli ise, tüm kaynak terminallerini temizleyin ve sıkın.

Bakım işlemlerinin sıklığı makinenin bulunduğu çalışma ortamına göre değişiklik gösterebilir.

UYARI

Üzerinde elektrik akımı bulunan canlı parçalara dokunmayın.

UYARI

Kaynak makinesinin kasası sökülmeden önce, kaynak makinesi kapatılmalı ve güç kablosu şebeke prizinden çıkarılmalıdır.

UYARI

Ana besleme ağı her bakım ve servisten önce makineden ayrılmalıdır. Her bir onarımdan sonra, güvenliği sağlamak için uygun testler gerçekleştirin.

İngilizce



Elektrikli ekipmanları normal atıklarla birlikte atmayın!
Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipmanlar (WEEE), Avrupa Direktifi 2002/96/EC ve ulusal yasalar çerçevesinde uygulanmasına bağlı olarak, kullanım ömrünün sonuna gelen elektrikli ekipmanlar ayrı ayrı toplanmalı ve çevreyle uyumlu bir geri dönüşüm merkezine geri götürülmelidir. Ekipmanın sahibi olarak, yerel temsilcimizden onaylanmış toplama sistemleri hakkında bilgi edinmeniz gereklidir.
Bu Avrupa Direktifine uyarak, çevre ve insan sağlığının korunmasına yardımcı olacaksınız!

Yedek Parçalar

Parça Listesi talimatların okunması

- Kod numarası listede yoksa bu parça listesini o makine için kullanmayın. Listelenmeyen herhangi bir kod numarası için Lincoln Electric Servis Departmanı ile temas kurun.
- Makinenizin koduna göre parçanın nerede bulunduğunu belirlemek için montaj sayfasının resmini ve aşağıdaki tabloyu kullanın.
- Montaj sayfasında sadece ilgili başlık numarasının altındaki kolonda "●" ile işaretli olan parçaları kullanın (# işareti bu baskıdaki bir değişikliği belirtir).

İlk önce, yukarıdaki Parça Listesi talimatlarını okuyun, sonra resim açıklamalı parça numarası çapraz referansını içeren, makine ile birlikte verilen "Yedek Parça" kılavuzuna başvurun.

Elektrik Şeması

Makine ile birlikte verilen "Yedek Parça" kılavuzuna başvurun.

Önerilen Aksesuarlar

K10349-PG-xxM	Kaynak/tel besleme ünitesi kablosu (gaz). 5, 10, 15m olarak mevcut.
K10349-PGW-xxM	Kaynak/tel besleme ünitesi kablosu (gaz ve su). 5, 10 veya 15m olarak mevcut.
K14033-1	Şase Kablosu, 3m - GRD-600A-70-3M.
K14105-1	Soğutucu COOLARC 46.
K14096-1	SPEEDTEC CART.
K14072-1	LF45 – Dijital Tel Besleme Ünitesi.
K14083-1	LF45S – Dijital Tel Besleme Ünitesi.
K14106-1	PF40 – Dijital Tel Besleme Ünitesi.
K14107-1	PF42 – Dijital Tel Besleme Ünitesi.
K14108-1	PF44 – Dijital Tel Besleme Ünitesi.
K14109-1	PF46 – Dijital Tel Besleme Ünitesi.
K14110-1	PF24 – Dijital Tel Besleme Ünitesi.
K14121-1	Kullanıcı Arabirimli Değiştirilebilir Ön Panel, A+.
K14122-1	Kullanıcı Arabirimli Değiştirilebilir Ön Panel, B.
K14123-1	Kullanıcı Arabirimli Değiştirilebilir Ön Panel, B+.
K14124-1	Uzaktan kumanda kasası (ASILI)
K2429-1	ArcLink® "T" Konektör Kiti.