



Sertdolgu Uygulamaları için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

Yüksek verimli bir sertdolgu elektrodudur. İçerdiği yüksek "C ve Cr" sayesinde mineral partiküllerin neden olduğu şiddetli abrazyon aşınmaya karşı yüksek dayanım sağlar. Kaynak metali ostenitik bir matrikste dağılan krom karbürler içerir. Dikiş yüzeyi kaygan olup cüruf içermez ve ancak taşlanarak işlenebilir.

Dikiş yüzeyinde enine oluşan çatlaklar bu tür sertdolgu metalleri için doğaldır ve çalışma ortamında herhangi bir olumsuz etki yaratmaz. Tek pasoda 60-63 HRC sertlik vermesi en belirgin özelliğidir.

Basınç Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Darbe Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Abrazyon Direnci	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Sıcaklık Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Erozyon Direnci	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████

Mekanik Özellikleri

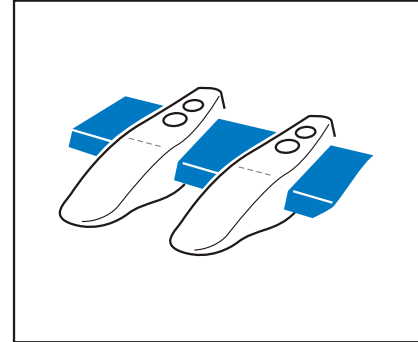
Sertlik : 60 - 63 HRC (tek pasoda)

Sertifikalar

GOST, TSEK

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Çimento fabrikalarında kullanılan Roller Preslerin kırıcı yüzeylerindeki çavuş dikişleri
- Toz tutucu ve baca gazı fanları
- Füller Pompası helezonları
- Buldozer bıçakları
- Beton pompaları
- Öğütücü çekiçler
- Zincirler
- Kepçe dişlileri
- Sonsuz vidalar
- Değirmen rotorları
- Nakil helezonları
- Tuğla pres helezonları
- Mineral öğütücü çekiçler
- Hafriyat kepeçlerinin aşınan yüzeyleri
- Karıştırıcı, kazıyıcı ve öğütücü kanatlar
- Sondaj ünitelerindeki çamur pompaları



Kepçelerin Kazıyıcı Bıçakları
Kepçe Ağızları ve Yanak Yüzeyleri

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri

Akım Tipi : DC(-) ; AC min 60 V

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Yöntem-A) (Amper)	Kaynak Akımı (Yöntem-B) (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
3,25 x 350	150 - 170	100 - 120	5
4,00 x 350	190 - 220	140 - 160	5

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.