

Kobatek STL 12 (Kobatek 545)



Sertdolgu Uygulamaları için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

Yüksek alaşımlı çelikler, sıcak iş çelikleri, kendiliğinden sertleşebilen çelikler, yüksek manganlı çelikler ve nikel alaşımlarının sertdolgu kaynağında kullanılır. Elde edilen dolgu metali yüksek oranda "Co" (kobalt) içermekte olup 800°C'a karadki ısı şoklar, korozyon, oksidasyon ve basınç ile birlikte görülen metal-metal sürtünmesine karşı mükemmel dayanım gösterir. Dolgu metali sertliğini yüksek çalışma sıcaklıklarında bile korur. Kavitasyon aşınmasına karşı gösterdiği yüksek dayanım bir diğer önemli özelliğidir.

Denizcilik ve demir-çelik sanayi Kobatek STL 12'nin en yoğun kullanıldığı yerlerdir. Tampon olarak Kobatek 382 veya AS P-310R kullanılmasında yarar vardır.

Basınç Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████
Darbe Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████
Abrazyon Direnci	██████████	██████████	██████████	██████████
Sıcaklık Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████
Korozyon Direnci	██████████	██████████	██████████	██████████

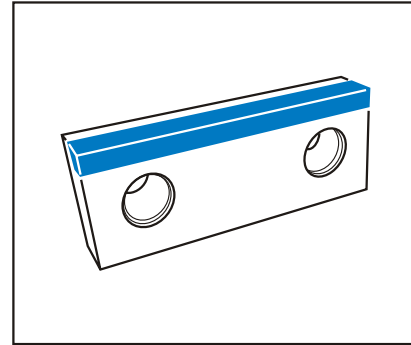
Mekanik Özellikleri

Sertlik : 48 - 52 HRC (+20°C)
38 - 40 HRC (+600°C)

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Sıcak kesme bıçakları
- Yüksek ısıda çalışan pompa milleri
- Plastik ekstrüzyon vidaları
- Sıcak dövme ve çapak temizleme kalıpları
- Kağıt ve karton kesme bıçakları
- Buhar ve kimyasal vana sifleri
- İngot (sıcak kütük) tutucu uçlar
- Ağaç ve ahşap sanayinde kullanılan testereleler (elektrod örtüsü kırılarak)
- Ekstrüzyon haddeleri

İki ya da daha fazla paso ile çalışılması önerilir. Tek pasolu uygulamalarda ana metal ile kaynak metali arasında oluşan dilüsyon (seyrelme) nedeniyle sertlik ve korozyon dayanımında azalma meydana gelebilir. Kaynak sırasında elektroda fazla salınım verilmemeli ve özellikle kalın kesitli parçalara kaynak işleminden önce 300°C öntav uygulanmalıdır. Kaynak işlemi sonrasında ise parçalar yavaş olarak soğutulmalıdır.



Sıcak Kütük
Kesme Bıçakları

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri

Akım Tipi : DC(+) ; AC min 70 V

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
3,20 x 350	90 - 120	5
4,00 x 350	130 - 150	5