



Sertdolgu Uygulamaları için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

Yüksek verimli (~%150) ve rutil karakterli bir örtüye sahiptir. Ferritik Cr-Ni çeliklerinin, döküm çeliklerinin birbirleriyle ve benzeri malzemelerle birleştirilmesinde ve aşınmaya karşı sertdolgu tabakası ile kaplanmasında kullanılır. Elde edilen kaynak metali korozyon aşınmasına karşı dayanıklıdır. Zor kaynak edilen çeliklerin kaynağında yüksek performans sağlar. Dışilerde sık karşılaşılan pitting (oyuklanma) problemine karşı yüksek dayanıma sahip dolgu metali verir.

Ferritik Cr-Ni çeliklerinin kaynağında ön ısıtma ve ısı işlemi gerektirmez. Kaynak işleminden önce sertdolgu yapılacak yüzeyin iyice temizlenmesi önerilir.

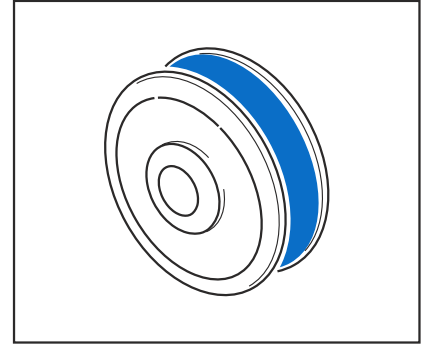
Metal-Metal	██████████
Pitting Direnci	██████████
Korozyon Direnci	██████████

Mekanik Özellikleri

Sertlik : 42 - 46HRC (kaynak sonrası)

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Demir-çelik endüstrisinde yoğun olarak kullanılan hadde ruloları üzerindeki onarım ve koruyucu bakım kaynağı uygulamaları
- Kömür işletmelerinde ve kimya sanayinde kullanılan ve aşınma etkisinde kalan parçaların onarımı
- Sürekli döküm merdaneleri
- Korozif ve çalışma sıcaklığı 450°C'ye kadar olan ortamlarda çalışan parçalar
- Makina gövdelerinde oluşan çatlakların onarımı
- Seramik fabrikalarında kullanılan kalıplar
- Yorgun metaller üzerinde gerçekleştirilen kaynak uygulamaları

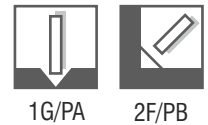


Hadde Ruloları

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri - Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi : DC(+)

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
3.25 x 350	90 - 140	5
4.00 x 350	140 - 170	5



Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmenden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.