

Klasifikasyonu

TS EN 760 : SA AB1 56 AC H5
EN 760 : SA AB1 56 AC H5

Toz/Tel

860 / AS S1
 860 / AS S2
 860 / AS S2Si (AS EM12K*)
 860 / L50M (LNS133U, L-S3)
 860 / AS S2Mo

AWS A5.17 / A5.23

F7A2-EL12
 F7A2-EM12
 F7A2-EM12K
 F7A2/F7P2-EH12K
 F7A2-EA2-A2

TS EN 756 / EN 756

S 38 2 AB S1
 S 38 2 AB S2
 S 42 2 AB S2Si
 S 42 2 AB S3Si
 S 46 2 AB S2Mo

* Standartları aynıdır

Genel Tanımı

Geniş aralıktaki genel kullanımlar için mükemmel süreç özellikleri sunar. Bir çok kaynak uygulamasına uyan çok yönlü ve çok amaçlı toz olup, iç-dış çap kaynaklı borular, basınçlı kazan ve genel üretim kaynak uygulamaları için kullanılmaktadır.

- Özellikle tek pasolu kaynak uygulamaları için geliştirilmiş olup, çok pasolu kaynak uygulamalarında da kullanılabilir çok amaçlı, nötr tipte, aglomere edilmiş tozaltı kaynak tozudur.
- AS S1 ve AS S2Si (AS EM12K) ile çok pasolu ve AS S2Mo ile 2 paso, yapılan kaynaklarda elde edilen kaynak dikişlerinin darbe dayanımı oldukça yüksektir.
- Kaynak dikişinin sertliği düşük olup, çatlamaya karşı direnci yüksektir.
- Yüksek voltajlarda çalışma olanağı sağlar.
- TWINARC ve TANDEM Ark otomatik kaynağında, alternatif akımda (AC) başarıyla kullanılır.
- Verimi yüksek olup, kaynak dikişi içinde cüruf kalma olasılığı düşüktür.

Onaylar

Kaynak Teli	BV	ABS	LRS	DNV	GL	RINA	TL	UKR-Cepro
AS S1	A3M	3M	3M	3M	3M		3M	x
AS S2	A3YM	3M 3YM	3M 3YM		3YM	3YM	3YM	x
AS S2Si/ AS EM12K		3YM		3YM	3YM			
AS S2Mo	3YM	3YM			3YM			

Tipik Kaynak Metali Kimyasal Özellikleri (%)

Kaynak Teli	C	Mn	Si	P	S	Mo
AS S1	0.05	1.3	0.25	<0.025	<0.020	
AS S2	0.04	1.3	0.2	<0.025	<0.020	
AS S2Si	0.05	1.2	0.3	<0.025	<0.020	
AS S2Mo	0.04	1.3	0.2	<0.025	<0.020	0.4
L50M(L-S3)	0.07	1.7	0.5	<0.025	<0.020	

Alaşsımsız ve Düşük Alaşsımlı Çelikler için Tozaltı Kaynak Tozu

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) – Tipik

Kullanılan Kaynak Teli		Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Darbe Dayanımı (Joule)		
				0 °C	-20 °C	-30 °C
AS S1	Kaynaktan Sonra	380	470		55	30
AS S2	Kaynaktan Sonra	400	480		70	60
AS S2Si	Kaynaktan Sonra	430	510		55	
AS S2Mo	Kaynaktan Sonra	480	570		80	70
L50M (L-S3)	Kaynaktan Sonra	460	530	120	80	

Kaynak Edilebilen Malzemeler

STANDART	MALZEME TİPİ	KULLANILAN TELLER				
		AS S1	AS S2	AS S2Si	L50M(L-S3)	AS S2Mo
Gemi Sacları						
	A-D	x	x	x	x	x
	AH(32),DH(36)DH(40)			x	x	x
Genel Yapı Çelikleri						
EN 10025	S185, S235, S275	x	x	x	x	
	S355	x	x	x	x	x
Dökme Çelikler						
EN 10213-2	GP240R	x	x	x	x	
Boru Çelikleri						
EN 10208-1	L210, L240, L290	x	x			
	L360	x	x	x		
	L415					
	L445, L480				x	x
API 5LX	X42, X46	x	x			x
	X52	x	x	x		
	X56, X60				x	x
	X65, X70					x
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	x	x	x	x	
	P355	x	x	x	x	x
Kazan ve Basıncılı Kap Çelikleri						
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	x	x	x	x	x
	P355GH	x	x	x		
İnce Taneli Çelikler						
EN 10025	S275	x	x			
	S355	x	x	x		
	S420			x		
	S460					x
Yüksek Dayanımlı Çelikler						
EN 10025	S460, S500					x

Toz Karakteristikleri

Akım tipi: DC (+, -) / AC
 Bazıklık (Boniszewski): 1,1
 Yoğunluk: 1.4 g/cm³

Ambalaj Bilgileri

Ambalaj Tipi	Net Ağırlık (Kg)
Torba	25