

Alaşımsız ve Düşük Alaşımlı Çelikler için Tozaltı Kaynak Tozu

Klasifikasyonu

Toz / Tel Kombinasyonu

AS FX-N331 / AS S2 (AWS A5.17: EM12K, EN 14171 : S2Si)

AWS A5.17

F7AO -EM12K

Genel Tanımı

Silikon-Kalsiyum aglomere nötr tip tozaltı kaynak tozudur. Genel ve ağır yapısal çeliklerin kaynağında, özellikle köşe kaynağı uygulamalarında ve dar kaynak ağızı ile gerçekleştirilen uygulamalarda tercih edilir. Yüksek akım taşıma kapasitesi sayesinde mükemmel kaynak performansı ve düzgün dikiş görüntüsü elde edilir. Yüksek ısı girdisinde bile yüksek mekanik değerler elde edilir.

Tipik Kaynak Metali Kimyasal Özellikleri (%)

Kullanılan Kaynak Teli	C	Mn	Si	S
AS S2	0.07	1.00	0.60	<0.025

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) – Tipik

Kullanılan Kaynak Teli	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (%)	Darbe Dayanımı (Joule) 0 °C	
AS S2Si	Kaynaktan sonra	423	515	27	110

Kaynak Edilebilen Malzemeler

AS S2 ile kullanımında:

	Standart	Malzeme Tipi
Gemi Sacları		A-E
Genel Yapı Çelikleri	EN 10125	S185, S235, S275, S355
Dökme Çelikler	EN 10213-2	GP240R
Boru Çelikleri	EN 10208-2 API 5LX	L210, L240, L290, L360 X42, X46
Kazan ve Basıncılı Kap Çelikleri	EN 10216-1/ 10217-1	P235, P275, P355
İnce Taneli Çelikler	EN 10218-1 EN 10025	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH S275, S355

Toz Karakteristikleri

Akım Tipi	: DC (+) / AC	Kurutma Sıcaklığı : 300 - 350 °C
Baziklik (Boniszewski)	: 1.0	
Tane Boyutu	: 10 - 60 Mesh	

Ambalaj Bilgileri

Ambalaj Tipi	Net Ağırlık (kg)
Torba	25

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim klavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikışinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.