

Alaşımsız ve Düşük Alaşımlı Çelikler için Tozaltı Kaynak Tozu

Klasifikasyonu

Toz / Tel Kombinasyonu

AS FX-B110 / AS S2Si (AWS A5.17: EM12K, EN 756 : S2Si)

AWS A5.17

F7A4 -EM12K

Genel Tanımı

Alümina-bazik tip aglomere tozaltı kaynak tozudur. X52, X60 ve X65 kalite boruların kaynağında, off-shore ve rüzgar kulesi uygulamalarında kullanılır. Yatay ve düz pozisyonda gerçekleştirilen kaynak uygulamaları için idealdir. Yüksek performansa ve çok düzgün görüntüye sahip kaynak dikişlerinin elde edilmesine olanak sağlar. Cürufu kolay kalkar. Kaynak dikişinin mekanik özellikleri yüksektir. Kaynak tozunun kullanılmadan önce 300 – 350 °C'ta 2 saat süre ile kurutulmasında yarar vardır.

Tipik Kaynak Metali Kimyasal Özellikleri (%)

Kullanılan Kaynak Teli	C	Mn	Si	P	S
AS S2Si	0.04	0.92	0.35	0.028	0.018

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) – Tipik

Kullanılan Kaynak Teli	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (%)	Darbe Dayanımı (Joule) -40 °C	
AS S2Si	Kaynaktan sonra	430	550	29	55

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	Standart	Malzeme Tipi
Gemi Sacları		A-E AH(32), DH(36), EH(36)
Genel Yapı Çelikleri	EN 10025 EN 10149	S275-S420,N,M S315-S420,MC S315-S420,NC
Boru Çelikleri	API 5LX	X52, X60, X65
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	EN 10028	JR (G1 & G2), JO, J2 (G3 & G4) P235-P420, GH N, NH, M, Q & QH P235-P460, GH N, NH, M, Q & QH P500, GH, N, NH, M, Q & QH P235 S, P265 S A37 - A52, CP, AP

Toz Karakteristikleri

Akım Tipi	: DC(+) / AC	Kurutma Sıcaklığı	: 300 - 350 °C
Baziklik (Boniszewski)	: 1.67		
Yoğunluk	: 1.25 g/cm ³		
Tane Boyutu	: 10 - 60 Mesh		

Ambalaj Bilgileri

Ambalaj Tipi	Net Ağırlık (kg)
Torba	25

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim klavuzunu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.