

ASKAYNAK INVERTER 201-TIG PFC

HER SEFERİNDE
MÜKEMMEL
BAŞLANGIÇLAR
ve KAYNAK KALİTESİ



13,5
KG

2,5-4,0 mm Ördeğ Elektrodlarla Kesintisiz Kaynak	200A [%20]	48 cm 27,5 cm 15,5 cm	72V Boşta Çalışma Gerilimi	1 FAZ
---	---------------	--------------------------------------	----------------------------------	----------

www.askaynak.com.tr 0850 2 288 288 0535 945 11 84



LINCOLN
ELECTRIC

Askaynak Inverter 201-TIG PFC TIG ve Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

Teknik Özellikler



ASKAYNAK	Inverter 201-TIG PFC
Nominal şebeke gerilimi	220 V ; 1-Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	7.0 kW (20%)
Şebekeden çekilen akım	31,0 A (20%)
Maksimum efektif akım	14.0 A
Güç faktörü	0.99 (20%)
Kaynak akımı değerleri (TIG)	200 A ; 18.0 V (20%) 115 A ; 14.6 V (60%) 80 A ; 13.2 V (100%)
Kaynak akımı değerleri (MMA)	200 A ; 28.0 V (20%) 115 A ; 24.6 V (60%) 80 A ; 23.2 V (100%)
Boşta çalışma gerilimi	72 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	7 - 200 A (TIG) 10 - 200 A (MMA)
Sigorta değeri ve tipi	16 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	13.5 kg
Boyutlar [G x Y x D]	155 x 275 x 480 mm

ÖN PANEL

ARKA PANEL

- Aşırı Yük/Sıcaklık Uyarı Lambası :** Makinenin aşırı ısınmadan dolayı çıkış akımı veremediği anlarda yanar. Özellikle ortam sıcaklığının 40°C'in üzerine çıktığı ve makinenin devrede kalma oranının (çalışma çevriminin) aşıldığı durumlarda devreye girer. Bu durumda makineyi açık halde bırakarak soğuması sağlanmalıdır. Lamba söndüğünde ise makine tekrar kullanılmaya hazırdır.
- Güç Göstergesi Lambası :** Makinenin açık olduğunu gösterir.
- Kaynak Akımı Kontrol Düğmesi :** Makinenin çıkış akımını (kaynak amperini) ayarlar.
- TIG Torcu Gaz Bağlantı Soketi**
- Negatif (-) Kaynak Kablo Bağlantısı :** Kaynak akımı için negatif (-) çıkış bağlantısı.
- Pozitif (+) Kaynak Kablo Bağlantısı :** Kaynak akımı için pozitif (+) çıkış bağlantısı.
- TIG Torcu Tetik Bağlantı Soketi**
- Ark- Kuvveti (Örtülü Elektrod) ve Down-Slop (TIG) Ayar Düğmesi**
- 2/4 Tetik TIG ve Örtülü Elektrod Seçim Anahtarı**
- Lift-TIG ve HF-TIG (Yüksek Frekans TIG) Seçim Anahtarı**
- Açma/Kapatma Anahtarı :** Makineye şebeke akımının girişini kontrol eder.
- Gaz Hortumu Bağlantı Soketi**
- Enerji Giriş Kablosu :** Makinenin şebeke bağlantısının yapılacağı besleme kablosu ve fişi.

- Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.
- TIG kaynağı ve örtülü elektrod kaynağı yöntemlerinin kullanıldığı kaynak uygulamalarında yüksek ark kararlılığı sağlar.
- TIG kaynağında yüksek frekanslı (HF) ark oluşumu sayesinde kusursuz kaynak başlangıcına olanak sağlar.
- Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımız, düşük alaşım ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrodlarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.
- DC akım karakteristiği sayesinde karbon çelikleri ve paslanmaz çeliklerin TIG kaynağında mükemmel sonuç verir.
- 1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

- Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arki elde edilir.
- 12.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.
- Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.
- Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.
- Fan soğutmalıdır.
- Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.
- EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.
- Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Askaynak, Atık Elektrikli ve Elektronik Eşyaların Kontrolü (AEEE) yönetmeliği kapsamında faaliyet gösteren bir firmadır. Bu yönetmeliğe göre; Askaynak ürettiği elektronik ürün sayısı kadar ömrünü tamamlamış elektronik eşyayı pazardan geri toplamaktadır.

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41420 Çayırova - KOCAELİ Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02 Ankara Bölge Satış Bürosu : Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks : (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65 Adana Bölge Satış Bürosu : Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr 0850 2 288 288 0535 945 11 84

MÜŞTERİ DESTEK POLİTİKASI : Lincoln Electric Company* yüksek kaliteli kaynak ekipmanları, sarf malzemeleri ve kesme ekipmanlarının üretimi ve satışı ile iştigal etmektedir. Gayemiz müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak ve hatta beklentilerinin üzerine çıkmaktır. Müşterilerimiz bazen bizden ürünlerimizin kullanıma dair bilgi veya öneri talebinde bulunabilirler. Çalışanlarımız, müşterilerimizden gelen bilgileri ve onların uygulamaya dair birikimlerini de göz önünde bulundurarak, bu taleplere en iyi şekilde yanıt vermeye gayret gösterirler. Ancak, çalışanlarımızın müşterilerimizden gelen bilgileri ve projelerinin teknik ayrıntılarını bilmeleri ve değerlendirmeleri tabiatıyla mümkün değildir. Bu nedenle, Lincoln Electric, çalışanlarımızın verebileceği bu gibi bilgi veya öneriler kapsamında herhangi bir garanti veremez, sorumluluk üstlenemez. Bu gibi bilgi veya önerilerin sağlanmış olması, ürünlerimizin garanti koşullarını ve kapsamını genişletemez, değiştiremez. Özel amaca uygunluk garantisini de dahil olmak üzere, bu tür bilgi veya önerilerden kaynaklanabilecek açık veya zımni her türlü garanti açıkça reddolunmaktadır. Lincoln Electric tarafından satılan ürünlerin seçimi ve kullanımı yalnızca müşterilerimizin kontrolünde ve sorumluluğundadır. Uygulamanın sonuçları ve gereksinimleri, Lincoln Electric'in kontrolünde olmayan çeşitli faktörlerden etkilenmektedir. Bu bilgilendirmenin içeriği, basımı sırasında mevcut bilgiler kapsamında doğrudur. Zaman içerisinde değişmesi mümkündür. En güncel metin için lütfen www.askaynak.com.tr adresini ziyaret ediniz.

LINCOLN
ELECTRIC